

DoCash

Vacuum packaging machine

Вакуумный упаковщик

ENGLISH

РУССКИЙ

DoCash 2240

DoCash 2241



User Manual

Руководство по эксплуатации

Table of contents

Safety precautions	4
Purpose of the vacuum packaging machine	5
Technical specification	6
Design	7
Exterior	-
Control panel	8
Vacuum unit	9
Welding unit	-
Power supply	-
Operation	10
How to prepare the machine for operation	-
Packaging process	11
Technical maintenance	12
Oil pump	-
General information	-
Oil Refilling	13
Replacement of Teflon-impregnated fabric tape, cutter wire, and heating element	14
Consumables	15
Storage and transportation	16
Complete set	17
Warranty	-

This User manual contains block with Warranty Coupon and terms of warranty providing.

Keep this User manual during the whole device life time.

Safety Precautions

Note

Please read this manual carefully before you start to operate the vacuum packaging machine.

User is required to comply with safety precautions while operating **Do-Cash** vacuum packaging machine:

- Before starting the machine, please fill in the oil into the vacuum pump in the machine.

Note

It is forbidden to use the vacuum packaging machine without oil in the pump. In standard delivery, pumps are not filled with oil. Oil is included in complete set.

- Effect any service activity only after the power supply cable is disconnected from the outlet!

Note

Neutral earthing has been applied as an additional protection against electrocution.

- If the vacuum packaging machine was transported and stored under low temperature conditions, it is required to keep it at least two hours indoors before switching on.
- To avoid break-off or damage of the cable, it is required to hold on the power supply plug while inserting it in the socket and pulling out. Also avoid such actions when your hands are wet - it may cause an electric shock.
- Running water must not be used to wash the machine

Thank you for choosing **DoCash** cash handling equipment.

DoCash is a wide range of special cash handling equipment for retail trade and financial organizations. **DoCash** is a brand for simple and reliable banknote and coin counters, universal and automatic currency detectors, vacuum packaging machines, etc. You will find any further information at www.docash.de.

Purpose of the vacuum packaging machine

DoCash 2240/ DoCash 2241 vacuum packaging machine is a single-chamber machine made of stainless steel used for vacuum packing of banknotes and securities.

Vacuum packed banknotes and documents are protected against humidity and wetting, dirt and dust. Plastic film package is transparent and the marking strip allows for product description (e.g. institution name). The marking strip is inserted in the pressure strip guide on the machine cover. The strip can be easily replaced.

The vacuum packer operates automatically. Vacuum level and welding time can be adjusted.



This Manual reflects relevant information at the time of publication and may not include later alterations.

Technical specification

Specification	DoCash 2240	DoCash 2241
Internal dimensions of chamber, mm	310x380x120	465x340x128
Welding bar length, mm	285	460
Weld length (cliche length), mm	285	460
Bag film thickness, mm	0.06 – 0.18	0.06 – 0.18
AT type Vacuum Pump, m ³ /h	12,5	20
Power supply, V/Hz	220 / 50	220 / 50
Power installed, kW	1	1
Weight, kg	32 (net)	70 (net)
Overall dimensions, mm	365x500x360	525x550x385 (660)

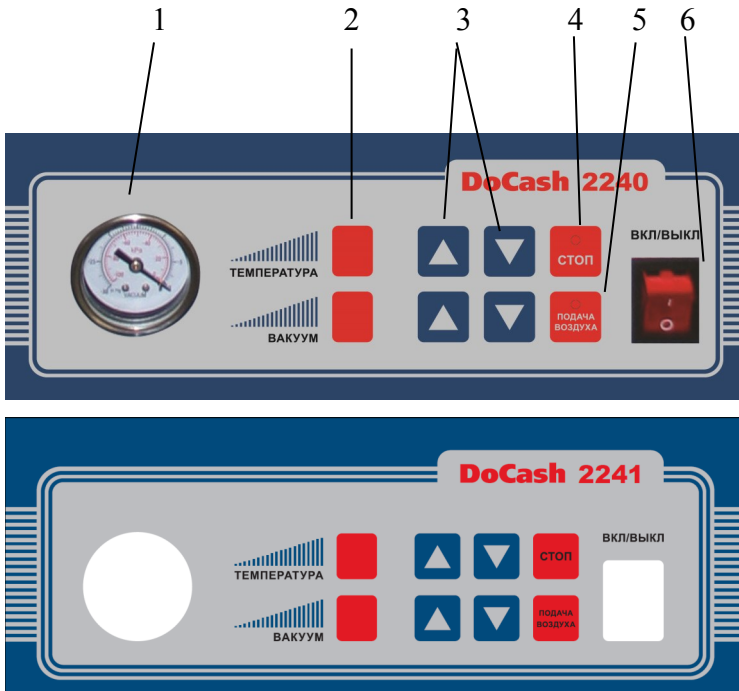
Design, Exterior



1. Control panel
2. Cover lock
3. Welding bar
4. Area for placing banknotes
5. Pressure strip with cliché
6. Chamber cover

Control Panel

The operator can control of **DoCash** vacuum packaging machine with the help of the control panel.



1 Pressure indicator (MPa)

2 Temperature / Vacuum level indicator

3 Adjustment keys

4 STOP key

5 Air intake key

6 ON/OFF switch

I—on; O—off

Vacuum unit

The vacuum unit allows for the chamber to be pumped out thus emptying the bags placed into it, as well as the chamber re-aeration at the end of the cycle.

Welding unit

The welding unit allows sealing bags by welding polyethylene film.

The welding unit consists of:

welding bar,

pressure strip with cliché,

welding strip supply transformer.

The welding assembly is equipped with Teflon adhesive tape and NiCr wire.

Power supply

Power supply scheme is described in the service documentation of the device and is subject to be studied by service engineers who carry out repairs.

Operation

Once the machine is unpacked completeness of delivery against the documents supplied must be checked. Should any discrepancies be discovered, a report should be made and sent out to your supplier.

How to prepare the machine for operation

1. Remove the machine from its base.

Lift the machine up and remove it from the base. Put the machine on

Note

The machine is rather heavy.

a flat horizontal surface.

If the surface is inclined, the machine should be levelled. Remove all protective material like polystyrene foam pieces, paper, hardboard, etc. from the chamber.

During installation, pay attention to leaving some space around the machine. This will provide ventilation and avoid overheating.

2. Before starting up the machine, please fill oil into the vacuum pump. (See "Oil Pump—Filling with oil")

Note

It is forbidden to use the vacuum packaging machine without oil in the pump.

In standard delivery, pumps are not filled with oil.

Oil is included in complete set.

3. Connect the machine to power supply.

Once it is connected to the system, turn the machine using the main switch located on the front panel.

Packaging process

1. Setting up the packaging parameters.

Once the machine is on, you can proceed with parameters programming i.e. vacuum level and welding time.

The pumping and welding parameters should be selected depending on the type and thickness of film from which the bags are made.

Change the parameters by pressing buttons on the front panel. Right parameters can be selected by trial-and-error method.

2. Preparation to vacuuming

Place the banknotes in the bag and place the latter into the machine chamber. The bag should be placed with its opening facing the welding bar. Straighten the bag so that there are no creases or wrinkles on it, especially at the surface to be welded. The packing machine is provided with spacers which allow to place the bag with banknotes properly.

3. Vacuuming

Close the machine cover. The packaging process will start automatically. The operations being carried out are shown by LEDs at the front panel of the machine.

The vacuuming process can be stopped by pressing the STOP key on the front panel.

4. End of packaging process

After the packaging process is over, the cover will open automatically. Take the package with banknotes from the chamber and proceed with the next cycle, if necessary.

Technical maintenance

Current maintenance consists in checking oil level in the vacuum pump and its refilling, if the level is too low. To provide correct operation of the machine, check the oil level at regular intervals through the sight-glass at the machine back side.

The oil level must be maintained between MIN and MAX marks.

Note

Turbid oil (resembling white coffee) indicates contaminations and should be refilled with new one. Carry out oil refilling according to the instructions given in the “Oil Pump” Section.

The machine contains no lubricating points and does not require periodical lubrication.

Oil pump

General information

Note

In standard delivery, the pump is not filled with oil.

Oil is included in the complete set and is delivered in a bottle placed in the package with the machine.

Note

It is forbidden to use the vacuum packaging machine without oil in the pump.

Oil Refilling

Oil refilling must be performed only when the machine power is off and the plug is not connected to the power supply

Check regularly the colour of oil. It should be clear and transparent.

First oil refill is recommended after first 100 hours of work. Next refills must be performed every **500-1000** hours of work.

Note

During operation, oil can heat up to 100°C . The pump also gets hot. Be careful during maintenance and operation.

Oil must be refilled in case oil vapour or odour appears during operation, or in case the packaging machine operates at ambient tempera-

Note

It is obligatory to check the machine work after oil refilling.

ture exceeding 35°C.

It is advisable to start the pump 10...15 minutes before operation in order to warm up oil. Cold oil impedes the motor and filter operation.

Replacement of Teflon-impregnated fabric tape, cutter wire, and heating element

1. Detach the welding plate from the guides.
2. Undo two screws located horizontally from both sides of the welding assembly.
3. Remove the metallic cover. You will see the contacts of the conductors.
4. Unscrew three screws and release the conductors.
5. Unscrew two screws from below of the welding assembly.
6. Remove the Teflon tape.
7. Release the cutter and heating tape fastening on both sides of the assembly.
8. Straighten the heating tape and the cutter from one side in such a way that they could be released from the fastening.
9. Remove the used heater and cutter.
10. Pass the new heating element into the slot from one side, bend it and fix with a screw.
11. Pass the second end of the heating element into the slot at the opposite end of the welding assembly, tighten the heating element with pliers so that it fits close to the surface of the welding assembly, and tighten the second screw.
12. Install the cutter in the same manner.
13. Paste the Teflon tape.
14. Assemble the machine in the way opposite to disassembling it.

Consumables

1. Heating element 6mm x 0.2mm x 480 mm
2. Ni/Cr 80/20 cutter wire Ø0.9 mm x 420 mm
3. Teflon-impregnated adhesive glass tape 50mm x 290 mm
4. Bottle with oil for pump

Note:

The consumables must not be replaced free during the guarantee period.

Storage and transportation

The vacuum packer must be transported onboard covered means of transport; it must be secured against moving and falling over. Its cover must be blocked during the transport. Do not tip the machine at an angle more than 15° during loading and unloading.

If the packaging machine was kept at a temperature lower than 5°C (e.g., if transported in winter), it must be left indoors until the temperature of all elements reaches 15°C.

The machine chamber and cover must be kept clean and dry during storage. The machine must not be left with its cover locked when there is no air in the chamber ("vacuum status"). The machine must be stored indoors to protect it against atmospheric conditions.

Complete set

Name	DoCash 2240	DoCash 2241
Vacuum packaging machine	1 pcs.	1 pcs.
User manual	1 pcs.	1 pcs.
Power cable	1 pcs.	1 pcs.
Heating element 6 mm x 0.2 mm x 480 mm	1 pcs.	1 pcs.
NiCr cutter wire	1 pcs.	1 pcs.
Compressor oil	1 pcs.	1 pcs.
Sealant for the lid	1 pcs.	1 pcs.
Teflon-impregnated adhesive glass tape	1 pcs.	1 pcs.
Screw driver cross-point and multiple-splined (optional)	2 pcs.	2 pcs.
Nut wrench 13/14 (optional)	1 pcs.	1 pcs.
Hex-nut wrench, 5 mm (optional)	1 pcs.	1 pcs.

Warranty

The Manufacturer guarantees perfect operation of the vacuum packaging machine during 12 months from the delivery date subject to compliance with the conditions of use and storage indicated in this Manual and additional conditions specified in the Warranty Coupon.

The Manufacturer is free from any obligation for the machine malfunction caused by improper transportation, storage and use, as well as by mechanical damage. In case of any faults detected during the guarantee period, the owner has the right to have the device repaired in official service centres.

СОДЕРЖАНИЕ

Меры предосторожности	20
Назначение вакуумного упаковщика	21
Декларация о соответствии	22
Технические характеристики	22
Описание конструкции	23
Внешний вид	-
Панель управления	24
Блок вакуума	25
Блок сварки	-
Блок питания	-
Эксплуатация	26
Подготовка к работе	-
Процесс упаковки	27
Техническое обслуживание	28
Масляный насос	-
Общая информация	-
Заправка масла	29
Замена тефлоновой ленты, проволоки обрезчика и нагревательного элемента	30
Расходные материалы	31
Транспортировка и хранение	32
Комплектация	33
Гарантийные обязательства	34

Настоящее Руководство пользователя содержит блок с Гарантийным талоном и условиями предоставления гарантии.

Сохраняйте настоящее Руководство как минимум в течение всего срока гарантийной службы прибора.

Меры предосторожности

ВНИМАНИЕ

Перед началом эксплуатации прибора, пожалуйста, внимательно прочитайте настоящее руководство .

При работе с вакуумным упаковщиком **DoCash** требуется соблюдать следующие меры безопасности:

- Перед началом эксплуатации упаковщика необходимо залить масло в вакуумный насос аппарата .

ВНИМАНИЕ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать вакуумный упаковщик **DoCash**, не залив масло в вакуумный насос!

При поставке оборудования масло не заправлено.

- Любые ремонтные и сервисные работы производить только при отсоединении прибора от сети электропитания

ВНИМАНИЕ

В качестве дополнительной защиты от поражения электрическим током применено защитное заземление. Подключайте аппарат в розетку с заземлением.

- При транспортировке и хранении прибора в холодных условиях перед включением его необходимо выдержать при комнатной температуре не менее 2-х часов.
- При включении и выключении прибора из розетки сети питания необходимо держаться только за вилку сетевого кабеля, во избежание разрыва или повреждения шнура. Также запрещается производить подобные действия влажными руками, т. к. это может повлечь за собой поражение электрическим током.
- Не разрешается мыть вакуумный упаковщик струей воды.

Благодарим Вас за выбор техники марки **DoCash**.

DoCash – это широкий спектр оборудования для предприятий торговли, сферы услуг и финансовых организаций: надежные и простые в эксплуатации счетчики банкнот и монет, универсальные и автоматические детекторы валют, вакуумные и безвакуумные упаковщики банкнот и другое оборудование. Более подробную информацию о всем спектре оборудования **DoCash** Вы найдете на сайте **www.docash.ru**.

Назначение вакуумного упаковщика

Вакуумный упаковщик **DoCash 2240/DoCash 2241** является однокамерной машиной, изготовленной из нержавеющей стали и предназначенной для вакуумной упаковки банкнот, а также разного рода документов.

Банкноты и документы, упакованные в пакеты с применением вакуума, защищены от влаги, пыли и прочих видов загрязнения. Они остаются доступны для обзора, а клише позволяет маркировать упаковку (например, надписью названия учреждения). Планка клише вставляется в направляющую прижимной планки на крышке. Её легко заменить.

Режим работы упаковочной машины - автоматический. Имеется возможность регулировки уровня вакуума, а также времени сварки шва пакета .

Декларация о соответствии

Упаковщики соответствует требованиям норм безопасности: Общих по ГОСТ ИЕС 60950-1-2011.

Электромагнитной совместимости по ГОСТ Р 51318.22-2006 Требованиям ТР ТС 004/2011 “О безопасности низковольтного оборудования”

Требованиям ТР ТС 020/2011 “Электромагнитной совместимости технических средств”

Настоящее руководство по эксплуатации содержит информацию, актуальную на момент его издания, и может не отражать более поздние изменения



Технические характеристики

Характеристики	DoCash 2240	DoCash 2241
Внутренние размеры камеры, мм	310x380x120	465x340x128
Длина сварной планки, мм	285	460
Длина шва (длина клише), мм	285	460
Толщина полиэтиленовых пакетов, мм	0,06-0,18	0,06-0,18
Вакуумный насос типа АТ, производительность, м ³ /час	12,5	20
Электропитание, В/Гц	220 В/50 Гц	220 В/50 Гц
Мощность, кВт	1	1
Масса, кг	32 (нетто)	70 (нетто)
Габаритные размеры машины, мм	365x500x360	525x550x385 (660)

Описание конструкции

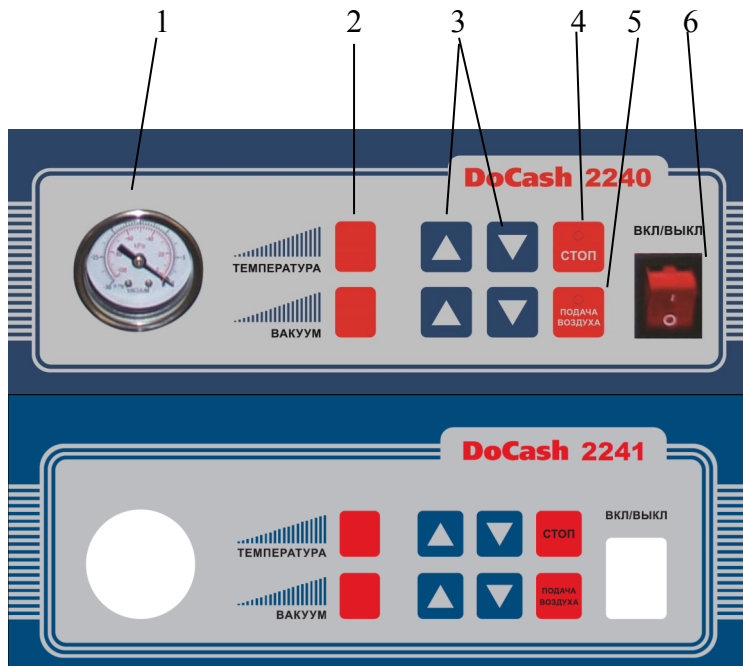
Внешний вид



1. Панель управления
2. Стопор крышки камеры
3. Сварочная планка
4. Зона расположения банкнот
5. Прижимная планка с клише
6. Крышка камеры

Панель управления

Оператор осуществляет управление вакуумным упаковщиком DoCash с панели управления.



- 1 – манометр,
- 2 – индикатор величины температуры/уровня вакуума
- 3 – кнопки настройки
- 4 – кнопка «Стоп»
- 5 – кнопка «Подача воздуха»
- 6 – тумблер включения питания:

I – включение питания
O – выключение питания

Блок вакуума

Блок вакуума дает возможность откачать воздух из камеры и, таким образом, создать вакуум в упаковочном пакете, находящемся внутри камеры, а также обеспечить подачу воздуха в камеру после завершения рабочего цикла.

Блок сварки

Блок сварки дает возможность путем сварки полиэтиленовой пленки плотно запечатать пакет в цикле упаковки. Блок сварки состоит из:

- сварочной планки
- прижимной планки с клише трансформатора, питающего нагревательный элемент
- сварочной планки

Блок сварки оснащен тефлоновой лентой с самоклеющейся основой и нихромовой (NiCr) проволокой.

Блок питания

Схема электропитания описывается в сервисной документации прибора и подлежит изучению сервисными инженерами, осуществляющими ремонт и обслуживание техники.

Эксплуатация

После распаковки машины проверьте комплектность поставки и убедитесь, что машина не имеет внешних повреждений и полностью укомплектована. В случае выявления недостатков составьте соответствующий акт и отправьте его в адрес Вашего поставщика техники.

Подготовка к работе

1. Снимите упаковщик с поддона.

Для этого аппарат необходимо приподнять вверх и удалить поддон. Установите вакуумный упаковщик на ровной устойчивой поверхности. **ВНИМАНИЕ!** Аппарат обладает значительным весом.

В случае необходимости выровняйте положение аппарата по уровню. Удалите из камеры все защитные элементы из пенополистирола, бумаги, картона и т.п.

При установке следите, чтобы вокруг упаковщика сохранялось некоторое пространство для доступа воздуха. Это обеспечивает вентиляцию аппарата и не вызывает перегрев.

2. Перед началом эксплуатации упаковщика залейте масло в вакуумный насос.

См. раздел «Масляный насос» - «Заправка масла» настоящего Руководства.

Бутыль с маслом входит в комплект поставки.

ВНИМАНИЕ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать вакуумный упаковщик **DoCash**, не залив масло в вакуумный насос! При поставке оборудования масло не заправлено.

3. Подключите аппарат к электросети.

После подключения упаковщика к электросети включите аппарат посредством нажатия клавишного переключателя, который находится на панели управления

Процесс упаковки

1. Настройка параметров упаковки

После включения электропитания упаковщика настройте основные параметры его работы - уровень вакуума и времени сварки.

Параметры нагнетания вакуума и сваривания шва пакета следует подобрать в зависимости от вида и толщины пленки, из которой изготовлены пакеты.

Изменяйте параметры путем нажатия клавиш на передней панели. Подберите оптимальные параметры «методом проб и ошибок».

2. Подготовка к вакуумированию

Разместите банкноты в пакете и подайте его в рабочую камеру упаковщика.

Уложите пакет открытой стороной на сварочной панели. Необходимо распрямить пакет, чтобы не было никаких складок и морщин, особенно в области сварочного шва.

Упаковщик снабжен регулируемыми вкладышами. Они дают возможность оптимальной укладки пакета с банкнотами.

3. Вакуумирование

Закройте крышку машины. Процесс упаковки начнется автоматически. Выполняемые операции (т.е. откачка воздуха из камеры, сварка) сигнализируются светодиодными индикаторами на передней панели машины.

Остановить процесс вакуумирования при необходимости можно, нажав клавишу «СТОП» на панели управления.

4. Завершение процесса упаковки

По завершению процесса упаковки крышка камеры автоматически откроется.

Достаньте упаковку с банкнотами из камеры упаковщика и приступайте к следующему циклу при необходимости.

Техническое обслуживание

Текущее обслуживание машины заключается в проверке уровня масла в вакуумном насосе и заливке масла, если его уровень будет недостаточным. Для корректной работы упаковщика периодически проверяйте уровень масла через контрольное окошко на задней части машины.

Количество масла должно находиться в пределах между минимальным и максимальным уровнями, отмеченными на шкале контрольного окна.

Обратите внимание

Мутное масло (цвета «кофе с молоком»), свидетельствует о том, что оно отработано, и его необходимо заменить. Замену масла проводите согласно указаниям в разделе «Масляный насос».

На узлы, из которых состоит упаковочная машина, разработаны отдельные сервисные инструкции. Обратитесь к Вашему поставщику техники и сервисную организацию.

Машина не имеет никаких смазочных точек и не требует периодической смазки.

Обратите внимание

При поставке оборудования масло не заправлено.

Масляный насос — Общая информация

Масло входит в комплект поставки и находится в бутылки, поставляемой в упаковке с вакуумным упаковщиком **DoCash**.

Замену масла можно проводить только при выключенном оборудовании и отсоединенном от сети кабелем электропитания.

Обратите внимание

Запрещается использовать упаковщик, не залив масло в насос.

Заправка масла

Для залива и замены масла используются горловина для залива масла и горловина для слива масла. За уровнем масла следите через просмотровое окошко. Уровень должен поддерживаться между указателями MIN и MAX. При необходимости замените масло, слив старое и залив новое до оптимального уровня. Закройте горловину после залива масла.

Обратите внимание

Следите, чтобы масло оставалось светлым и прозрачным.

Первая замена масла необходима ориентировочно через 100 часов работы. Каждая следующая замена необходима каждые **500-1000** часов работы.

Следует провести замену масла при появлении масляного пара и запаха при работе, или же при постоянной работе вакуумного упаковщика в условиях окружающей среды выше 35 °С.

Обратите внимание

При работе масло может нагреваться до температуры 100°С. Насос также нагревается. Будьте осторожны при обслуживании и эксплуатации.

Рекомендуется запускать насос в работу на 10-15 минут перед эксплуатацией для нагрева масла. Холодное масло затрудняет работу двигателя и фильтра.

Обратите внимание

Обязательно проверьте работу аппарата после заправки насоса маслом

Замена тефлоновой ленты, проволоки обрезчика и нагревательного элемента

Замена тефлоновой ленты:

1. Снимите сварочную планку с направляющих
2. Отвинтите пару горизонтально расположенных винтов с каждой стороны блока сварки.
3. Снимите металлическую крышку. Вам откроется доступ к месту контакта проводников.
4. Отвинтите 3 винта и освободите проводники.
5. Отвинтите два винта снизу блока сварки
6. Удалите тефлоновую ленту
7. С обеих сторон блока нагревателя ослабьте крепление обрезчика и нагревательной ленты
8. С одной стороны выпрямите нагревательную ленту и обрезчик так, чтобы их можно было освободить из крепления
9. Удалите отработавший нагреватель и обрезчик
10. Новый нагревательный элемент с одной стороны проденьте в паз, согните и закрепите винтом
11. Второй конец нагревательного элемента проденьте в паз на противоположной стороне блока сварки, натяните нагревательный элемент с помощью плоскогубцев таким образом, чтобы он прилегал к поверхности блока сварки и затяните второй винт.
12. Аналогично установите новый обрезчик
13. Приклейте ленту из тефлонового полотна (3).
14. Выполните сборку в обратной последовательности

Расходные материалы

Нагревательный элемент размерами 6 мм x 0,2мм x 480 мм

Нихромовая (NiCr 80/20) проволока обрезчика
размерами Ø0,9 мм x 420 мм

Тефлоновое полотно - стеклоткань с клеящимся покрытием и насыщенная тефлоном - 50мм x 290 мм

Масло для вакуумных насосов.

Обратите внимание

Расходные материалы, описанные в данном пункте, не подлежат бес платной замене в гарантийный период эксплуатации машины.

Транспортировка и хранение

Вакуумный упаковщик необходимо перевозить закрытыми средствами транспорта. Во время транспортировки упаковщик должен быть защищен от смещения и опрокидывания. Крышка упаковщика на время транспортировки должна быть закрытой. Во время загрузки и разгрузки упаковочной машины ее нельзя наклонять на угол, больший 15° .

Если вакуумный упаковщик находился при температуре ниже 5°C (например, при транспортировке в зимний период), необходимо поставить его в помещении и подождать, пока его температура не достигнет 15°C во всех своих элементах,

Во время хранения камера и крышка вакуумного упаковщика должны быть чистыми и сухими. Не следует оставлять машину с закрытой крышкой и без воздуха в камере («с вакуумом»).

Упаковщик необходимо хранить в закрытых помещениях, которые предохраняют ее от воздействия атмосферных условий.

Комплектация

Наименование	DoCash 2240	DoCash 2241
Вакуумный упаковщик	1 шт.	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.	1 шт.
Кабель электропитания	1 шт.	1 шт.
Нагревательный элемент	1 шт.	1 шт.
Нихромовая проволока обрезчика	1 шт.	1 шт.
Масло компрессорное	1 шт.	1 шт.
Уплотнитель крышки	1 шт.	1 шт.
Тефлоновая лента	1 шт.	1 шт.
Отвертка крестовая+шлицевая (опционально)	2 шт.	2 шт.
Ключ гаечный 13/14 (опционально)	1 шт.	1 шт.
Ключ шестигранный внутренний, 5 мм (опционально)	1 шт.	1 шт.

Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует исправную работу вакуумного упаковщика в течение 12 месяцев со дня поставки при соблюдении условий эксплуатации и хранения, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации, а также дополнительных условий, сформулированных в гарантийном талоне поставщика.

За нарушение работоспособности упаковщика вследствие неправильной транспортировки, хранения и эксплуатации, а так же из-за механических повреждений производитель ответственности не несет. В случае выявления неисправности в период гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на ремонт вакуумного упаковщика в соответствующих сервисных центрах.

Наименование товара **Вакуумный упаковщик банкнот DoCash 2240**

Серийный номер _____

Торговая организация _____

Адрес и Телефон торгующей организации _____

Дата продажи _____ / _____ / 20__ г.

Печать торгующей организации _____ М.П.

Подпись продавца _____

Срок гарантии составляет: 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 13 месяцев со дня выдачи гарантийного талона.

Гарантия не распространяется в случае:

- несоблюдения требований Руководства по эксплуатации, небрежного обращения и/или транспортировки
- нормального износа узлов и деталей, окончания срока службы расходных материалов
- неисправностей, вызванных внесением изменений в конструкцию оборудования
- неправильного и/или несвоевременного технического и профилактического обслуживания
- ремонта производимого не аттестованным и неквалифицированным персоналом
- применения неоригинальных запасных частей и сменных элементов при ремонте и обслуживании
- несоответствия производительности оборудования потребностям Заказчика, перегрузки оборудования
- повреждения, износа узлов и деталей из-за проникновения посторонних частиц внутрь, при неправильном обслуживании фильтров, проникновения насекомых и/или других инородных частиц
- эксплуатации в запыленном или влажном помещении
- низкого качества параметров электроэнергии входной электросети
- механических повреждений оборудования и его частей, внешних электрических соединений кабелей, заземления
- наводнения, землетрясения, попадания молнии и других стихийных бедствий
- исправлений, подчисток или следов копирования гарантийного талона, а также в случае не заполненного, неправильно или не полностью заполненного гарантийного талона

ОТРЫВНОЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель DocCash	
Серийный номер	
Эксплуатант, телефон	
Дата приема	
Дата выдачи	
Особые отметки	

М.П. Сервис-центр _____

ОТРЫВНОЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель DocCash	
Серийный номер	
Эксплуатант, телефон	
Дата приема	
Дата выдачи	
Особые отметки	

М.П. Сервис-центр _____

ЗАПОЛНЯЕТСЯ СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ

Модель DocCash		А
Серийный номер		
Эксплуатант, телефон		
Дата приема		
Дата выдачи		
Особые отметки		

М.П. Сервис-центр _____

ЗАПОЛНЯЕТСЯ СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ

Модель DocCash		Б
Серийный номер		
Эксплуатант, телефон		
Дата приема		
Дата выдачи		
Особые отметки		

М.П. Сервис-центр _____

